

## Список рекомендованих від 01.08.2018

**Бакалавр****Денна****073 Менеджмент****073 Менеджмент, Денна форма навчання, вступ на базі повної загальної середньої освіти**

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові вступника	Конкурсний бал	Пріоритетність заяви	Середній бал документа про освіту	Ознака особливих підстав для зарахування
1	Сільченко Єлизавета Володимирівна	182,312	1	9,8	
2	Кордубан Тетяна Анатоліївна	173,016	6	9,9	
3	69-5881994 Олександр Сергійович	158,08	1	9	
4	69-5851486 Юрій Віталійович	157,04	1	9,5	
5	Охріменко Валерія Анатоліївна	156,936	7	9,7	
6	Кручиніна Аліна Андріївна	156,312	2	8,8	
7	69-5884503 Єлизавета Олександрівна	154,96	1	9	
8	69-5885396 Аліна Іванівна	154,96	1	9	
9	Серченко Валентина Богданівна	151,84	6	9,3	
10	69-5881740 Владислав Віталійович	150,904	2	9,3	
11	69-5884732 Олексій Андрійович	150,8	2	8	
12	69-5881572 Олексій Павлович	147,16	2	9,6	
13	69-5851648 Аліна Владиславівна	143,312	1	9,8	
14	Зіганшина Анастасія Радиславівна	142,376	6	8,3	
15	Сметанюк Анна Олегівна	137,904	6	8,2	